



Speedline Leichtmetallräder Gewinn an Nutzlast und Wirtschaftlichkeit

Weniger Bremsenverschleiß
Geringere Reifenabnutzung
5 Jahre Garantie



8 entscheidende Vorteile für den so Speedline-Leichtmetallfelgen in To

1. Gewinn an Nutzlast und Wirtschaftlichkeit

Die Gewichtsersparnis von bis zu 40% im Vergleich zu Stahlrädern führt zu einem wesentlichen Nutzlastgewinn. Ein 3-Achs-Sattelaufleger mit Speedline-Rädern 22,5 x 11,75 ET 0 ist somit 147 kg leichter. Damit amortisieren sich die Speedline-Räder durch die höhere Zuladungsmöglichkeit in kurzer Zeit.

2. Längere Lebensdauer für Reifen und Scheibenbremse

Die höhere Wärmeleitfähigkeit der Speedline - Aluminiumlegierung und die spezielle Formgebung der Räder führen im Vergleich zur schnellsten Abkühlung der Bremscheiben. Dies trägt entscheidend zur Steigerung der Reifenleistung und der Standzeiten von Bremscheibe und Bremsbelag bei.



3. Bessere Fahreigenschaften

Durch die mechanische Bearbeitung an CNC-Maschinen ist der absolute Rundlauf gewährleistet. Die Rad/Reifenkombination kann jedoch Auswuchten erforderlich machen.

4. Sicherer Korrosionsschutz

Speedline-Räder werden in Lack- und Diamant-Version als korrosionsgeschützte Ausführungen angeboten. Die Diamant-Version erhält mit einem speziellen Abdeckverfahren eine Transparentlackierung, so dass auch der Glanzeffekt langfristig sichergestellt ist.



schweren Transport. p-Design.

Truck
speedline

5. Einfache Reinigung

Die besondere Schutzlackierung ermöglicht eine schnelle und einfache Reinigung mit Wasser oder leicht alkalischem Reinigungsmittel. Damit wird ohne mühsame Pflegearbeiten der ursprüngliche Glanz wieder hergestellt.

7. Komplettes Sortiment

Speedline-Räder werden in verschiedenen Abmessungen mit den üblichen Bohrungsdurchmessern sowohl für Motorwagen als auch für Trailer angeboten.



6. OEM-Qualität

Neben dem Trailer finden sich die kostengünstigen Speedline-Räder auch in der Erstausrüstung der großen Motorwagenhersteller.

8. 5-Jahres-Garantie

Aufgrund der hohen Qualität des Produktionsprozesses bietet Speedline eine Garantie von 5 Jahren bei strukturellen Mängeln.



Cool Down - Speedline-Räder nicht Schnelle Abkühlzeiten und bis zu 4

Gesteigerte Reifenlaufleistung und erhöhte Lebensdauer der Bremsbeläge!

Ein Vorteil der Speedline-Räder, auf den Sie nicht verzichten sollten:
Die hohe Wärmeleitfähigkeit der Aluminiumlegierung und die großen Lüftungsöffnungen geben die Bremsen- und Reifenwärme besonders effektiv an die Umgebungsluft ab. Ein geringerer Reifenverschleiß und ein gleichmäßiger Abrieb sind außerdem das Ergebnis der niedrigen Betriebstemperatur, dem Gewicht und der Produktpräzision der Speedline-Räder.

Somit schonen Sie Ihr Fahrwerk wesentlich!



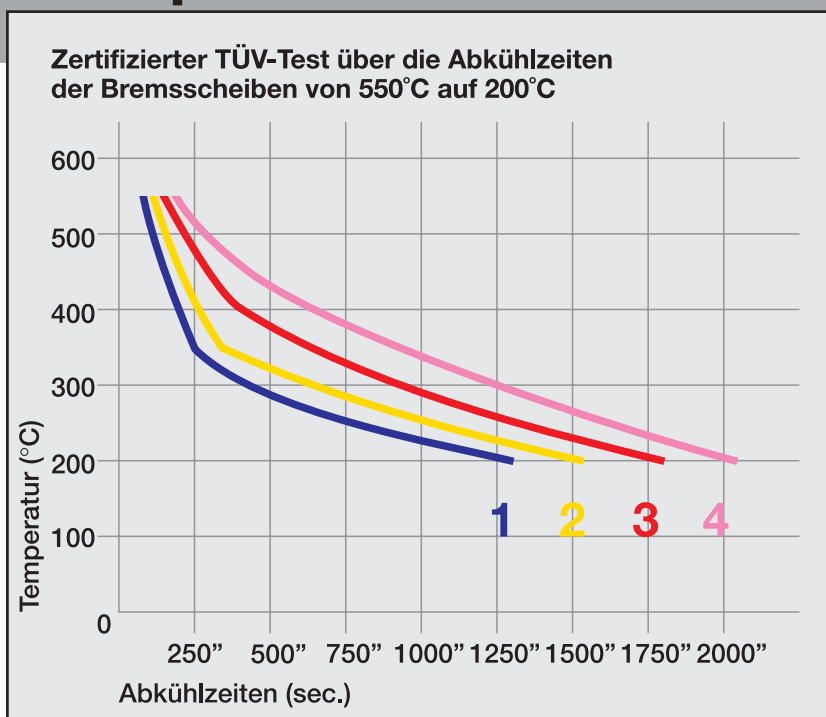
Da Speedline-Räder bis zu 25 kg leichter als vergleichbare Stahlräder sind, bedeutet das für Ihren gesamten Zug eine Gewichtersparnis von bis zu 40% und eine Zuladung von rund 250 kg!

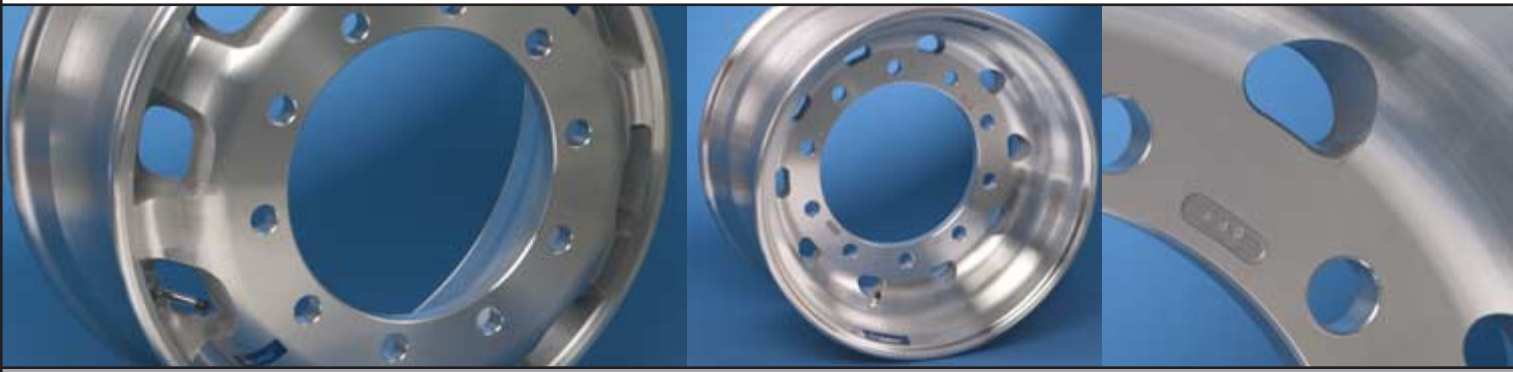


...t nur für Renntrucks.
0% Gewichtsersparnis.



- 1** Speedline-Alurad:
1280 sec.
- 2** Sphärogußrad:
1575 sec.
(23% mehr Zeit)
- 3** Stahlrad:
1812 sec.
(42% mehr Zeit)
- 4** Aluschmiederad:
2013 sec.
(57% mehr Zeit)

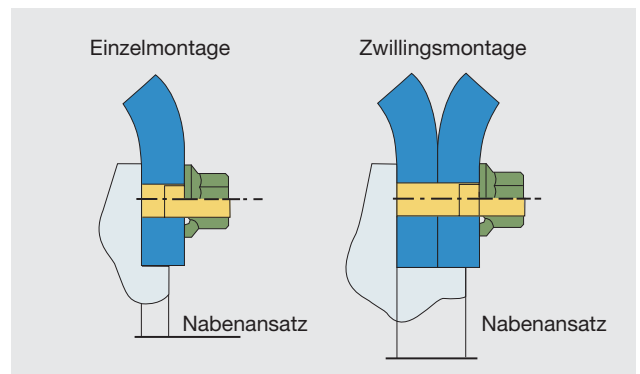




Pluspunkte aus Aluminium: pflegeleicht, montagefreundlich un

Montage A:

Speedline-Räder werden auf der Radnabe des Fahrzeugs montiert. Das entspricht dem ISO 4107-Standard, der das Zentrieren des Rades auf dem Nabenvorsprung und die Befestigung mit Muttern mit beweglichem Druckteller vorsieht. Da die Flanschdicke bei Leichtmetallrädern größer als bei Stahlrädern ist, muss geprüft werden, ob das Fahrzeug für die Montage von Leichtmetallrädern ausgerüstet ist (d.h. ob ausreichender Nabensatz und längere Bolzen vorhanden sind).

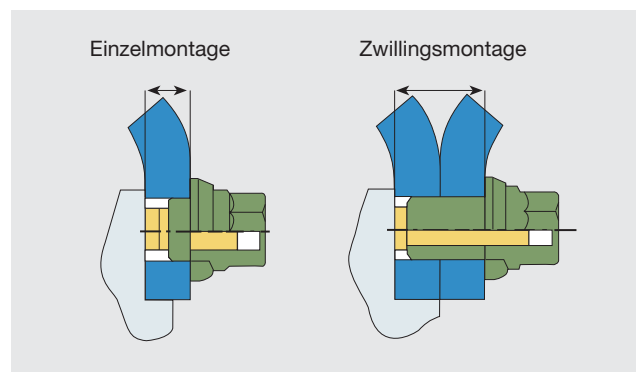


Montage B:

Falls ein Fahrzeug nicht für die Montage der Leichtmetallräder ausgerüstet ist und um das Auswechseln der Bolzen zu vermeiden, bietet Speedline als Alternative eine Lösung, die auch vom TÜV zugelassen wurde:

- 1) Räder mit größeren Bolzenlöchern
- 2) Schaftmutter mit verlängertem Gewinde

Das verlängerte Gewinde der Schaftmutter gewährleistet eine optimale Zentrierung sowie die fachgerechte Befestigung des Rades.



Montagehinweise:

Radnaben mit Zentriersitz für Mittenzentrierung.

Zentrierbreite:
mindestens 10 mm
bei Einfachbereifung
mindestens 30 mm
bei Zwillingsbereifung

Radbolzen

Bei Bolzenloch \varnothing 26 mm in verlängerter Ausführung:
60 mm bei Einfachbereifung,
78 mm bei Zwillingsbereifung
Bei Bolzenloch \varnothing 32 mm und Einfachbereifung kein Wechseln der Radbolzen erforderlich.

Radmuttern

Bei Bolzenloch \varnothing 26 mm mit beweglichem Druckteller für Alu-Räder in Anlehnung an DIN 74361, Teil 3, BPW-Nr: 05.260.54.09.0

Bei Bolzenloch \varnothing 32 mm Sondermutter mit Schaft, Schaftlänge:

12 mm bei Einfachbereifung, BPW-Nr. 02.5219.33.10
35 mm bei Zwillingsbereifung, BPW-Nr. 02.5219.34.10
Anzugsmoment 600Nm

Auswuchten

der Einheit Rad/Reifen durch Klebegewichte, falls erforderlich (Ausnahme: Rad SL 1266 nur mit Klammergewichten).

Spurweite

Bei Rädern ohne Einpresstiefe bleibt die Spurweite unverändert. Bei Rädern mit Einpresstiefe vergrößert sich die Spurweite bzw. das Maß über die Radbolzen. Die zulässige Gesamtbaubreite ist zu beachten.

d wartungsarm.

Felgenreihe	Empfohlene Reifengröße	Maximale Radlast (kg)	Gewicht (kg)	Einpreßtiefe (mm)	Flanschstärke (mm)	Max. Reifen- fülldruck (bar)	Radanschluß	Bolzenloch Ø (mm)	Oberfläche	BPW- Sachnummer	
17,5x6,75 SL 1207	9,5 R17,5	Einzel: 14	124,8	21,5	9,00	176/225/10	26	silber lackiert	02.3511.22.10		
	10 R17,5							diamant	02.3511.23.10		
	205/75 R17,5							Zwilling: 2575	26	silber lackiert	02.3511.07.10
	215/75 R17,5										
	225/75 R17,5										
	235/75 R17,5										
245/70 R17,5											
245/75 R17,5											
22,5x8,25* SL 905	11 R22,5	Einzel: 26	146,5	22	9,50	281/335/10	26	silber lackiert	02.3511.07.10		
	12 R22,5							silber lackiert	02.3511.08.10		
	265/60 R22,5							Zwilling: 3250	32	diamant	02.3511.10.10
	285/60 R22,5										
	255/70 R22,5										
	275/70 R22,5										
	295/70 R22,5										
	305/70 R22,5										
	255/75 R22,5										
	265/75 R22,5										
	275/75 R22,5										
	285/75 R22,5										
	295/75 R22,5										
	305/75 R22,5										
255/80 R22,5											
265/80 R22,5											
275/80 R22,5											
285/80 R22,5											
295/80 R22,5											
22,5x9,00* SL 830	12 R22,5	Einzel: 28	150,5	24,5	9,50	281/335/10	26	silber lackiert	02.3511.01.10		
	12/70 R22,5							silber lackiert	02.3511.02.10		
	285/60 R22,5							Zwilling: 3350	32	diamant	03.3511.04.10
	295/60 R22,5										
	305/60 R22,5										
	285/70 R22,5										
	295/70 R22,5										
	305/70 R22,5										
	285/75 R22,5										
	295/75 R22,5										
305/75 R22,5											
315/75 R22,5											
285/80 R22,5											
295/80 R22,5											
305/80 R22,5											
22,5x11,75 SL 1463	365/70 R22,5	4500	26,8	0	24,5	9,00	281/335/10	26	silber lackiert	02.3511.39.10	
	385/65 R22,5							32	silber lackiert	02.3511.40.10	
	385/55 R22,5							26	diamant	02.3511.41.10	
	15 R22,5							32	diamant	02.3511.42.10	
22,5x11,75* SL 1266	365/70 R22,5	4500	27	120	29	9,50	281/335/10	26	silber lackiert	02.3511.26.10	
	385/65 R22,5							32	silber lackiert	02.3511.27.10	
	385/55 R22,5							26	diamant	02.3511.29.10	
	15 R22,5							32	diamant	02.3511.30.10	

Muttern zur Radbefestigung

Mutter für Alu + Stahl (silberfarbig#)		M 22 x 1,5 / 27 mm hoch	26	05.260.54.10.0
Schaftmutter kurz (silberfarbig#)	Einzelbereifung	M 22 x 1,5 / 39 mm hoch	32	05.260.54.21.0
Schaftmutter lang (silberfarbig#)	Zwillingbereifung	M 22 x 1,5 / 62 mm hoch	32	05.260.54.14.0
*Schaftmutter kurz, Scania	Einzelbereifung	7/8 Zoll, 11 BSF	32	02.5219.39.10
*Schaftmutter lang, Scania	Zwillingbereifung	7/8 Zoll, 11 BSF	32	02.5219.40.10
*Schaftmutter kurz, Volvo	Einzelbereifung	7/8 Zoll, 14 UNF	32	02.5219.41.10
*Schaftmutter lang, Volvo	Zwillingbereifung	7/8 Zoll, 14 UNF	32	02.5219.42.10

Radmuttern mit korrosionsbeständiger Dacrometbeschichtung
* Für die Befestigung an Scania/Volvo Fahrzeugen müssen Muttern mit Zollgewinde verwendet werden!



Corporate-Art.de BPW-SP-02/1d

