

Prüfprotokoll

Nr. TDB 0364 vom 28.04.2000

zur Anwendung von VII RREG 71/320/EWG

1 IDENTIFIZIERUNGSMERKMALE

1.1 Achse

Hersteller: BPW Bergische Achsen
Kommanditgesellschaft
D-51674 Wiehl

Fabrikmarke: BPW

Typ: PS 50

Ausführung: -

Technisch zulässige Achslast P_e ¹⁾: 6000 daN

1.2 Bremse

Hersteller: siehe 1.1

Fabrikmarke: BPW

Typ: N 3108-3

Ausführung: -

Technisch höchstzulässiges Drehmoment
 $C_{max,e}$ am Bremsnocken: 1350 Nm
(für Berechnung: 1000 Nm bei 6,5 bar)

Bremsscheiben - Innendurchmesser: 310 mm

- Masse: 14 kg

- Werkstoff: Gußeisen (Grauguß)

Bremsbelag - Hersteller: Federal-Mogul Friction Products GmbH
D-51709 Marienheide

- Fabrikmarke, -Typ: FERODO BERAL, 1517

- Kennzeichnung: Typangabe auf der Stirnseite

- Breite: 80 mm

- Dicke: 8 mm

- Fläche, wirksame: 443 cm²

- Befestigungsart: genietet

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 30.10.1998
siehe Anlage 2 vom 07.06.1996

1.3 Rad (Einzelrad)
Felgendurchmesser D_e :
Abmessungen:

siehe Anlage 1 vom 30.10.1998
siehe Anlage 1 vom 30.10.1998

¹⁾ siehe Blatt 3/3



1.4 Reifen

Dynamischer Rollradius R_e
 bei Achslast P_e : siehe Anlage 1 vom 30.10.1998

1.5 Betätigungseinrichtung

Bremszylinder - Hersteller: GRAU
 - Typ: Membranzylinder
 - Ausführung: 24 (120 351 101)
 Bremshebellänge l_e : 180 mm

2 AUFZEICHNUNG DER PRÜFERGEBNISSE ²⁾
 (unter Berücksichtigung des Rollwiderstands $\hat{=} 0,01P_e$)

2.1 Bei Fahrzeugen der Klassen O₂ und O₃

Bremsprüfung Typ:		0	I	
Anhang VII, Anlage 1, Absatz:		3.5.1.2	3.5.2.2/3	3.5.2.4
Prüfgeschwindigkeit	km/h	40	40	40
Druck im Bremszylinder p_e	bar	4,0	-	4,0
Bremsdauer	min	-	2,55	-
Ermittelte Bremskraft T_e	daN	3348	435	3085
Abbremsung T_e/P_e	-	0,56	0,07	0,51
Hub des Bremszylinders s_e	mm	24	-	46
Drehmoment am				
Bremsnocken C_e	Nm	978	-	978
$C_{0,e}$	Nm	30	-	30

2.2 Bei Fahrzeugen der Klasse O₄

Bremsprüfung Typ:		0	III	
Anhang VII, Anlage 1, Absatz:		3.5.1.2	3.5.3.1.3	3.5.3.2
Prüfgeschwindigkeit	km/h	60	30	60
Druck im Bremszylinder p_e	bar	4,0	-	4,0
Anzahl der Bremsungen	-	-	20	-
Dauer eines Bremszyklus	s	-	60	-
Ermittelte Bremskraft T_e	daN	3184	373	2640
Bremswirkung T_e/P_e	-	0,53	0,06	0,44
Hub des Bremszylinders s_e	mm	24	-	41
Drehmoment am				
Bremsnocken C_e	Nm	978	-	978
$C_{0,e}$	Nm	30	-	30

²⁾ siehe Blatt 3/3



Prüfprotokoll Nr. : TDB 0364
Blatt : 3 / 3
Datum : 28.04.2000

RWTÜV

Hersteller : BPW
Typ der Achse : PS 50

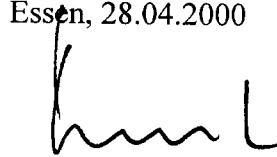
3 NAME DES TECHNISCHEN DIENSTES, DER DIE PRÜFUNGEN DURCHGEFÜHRT HAT

RWTÜV Fahrzeug GmbH
Technischer Dienst für Bremsanlagen
D-45307 Essen

4 PRÜFDATUM: 17.10.1996

5 Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie 71/320/EWG, zuletzt geändert durch die Richtlinie 98/12/EG, und mit Anhang VII, Anlage 1, durchgeführt und protokolliert.

Essen, 28.04.2000


Dipl.-Ing. Kaesler



LABOR FÜR FAHRZEUGTECHNIK
Prüflaboratorium für Bremsanlagen gemäß
Richtlinie 71/320/EWG in der Fassung der
Richtlinie 98/12/EG

6 TYPGENEHMIGUNGSBEHÖRDE, falls sie nicht die Prüfstelle ist

Flensburg, 03. MAI 2000

i. A. 



7 PRÜFUNTERLAGEN

- / Anlage 1: Abmessungen Bremse/Rad/Reifen (Blatt 2 und 6)
- / Anlage 2: Abmessungen der Bremse

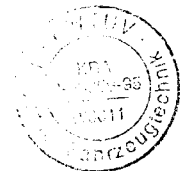
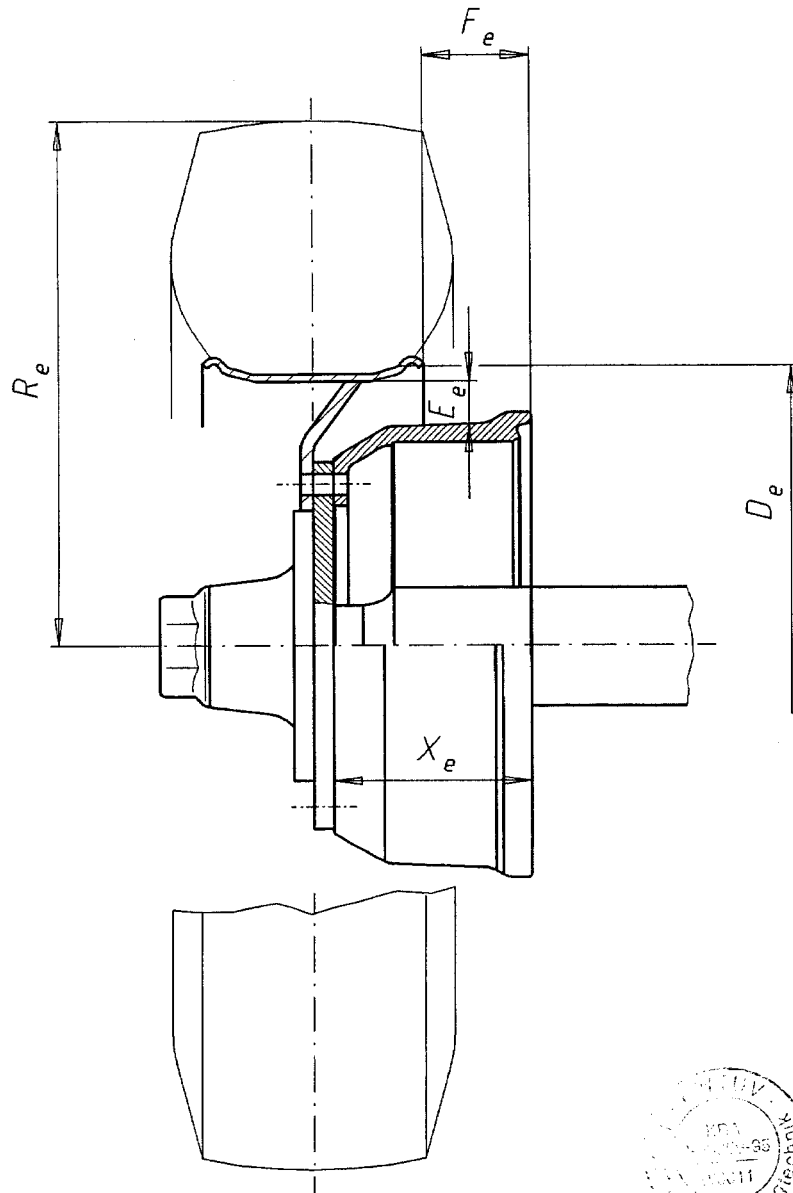
- 1) Berechnung mit $g = 10 \text{ m/s}^2$
2) Prüfungen auf dem Rollenprüfstand; $R_e = 371 \text{ mm}$

RWTÜV Fahrzeug GmbH, Institut für Fahrzeugtechnik, Adlerstr. 7, D-45307 Essen
Das Prüflaboratorium ist von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes für Prüfungen nach ECE, EG-TypV, StVZO sowie FzTV akkreditiert (KBA-P 00009-95).



Abt. EZ
Tag 30.10.98
Bearb. Schöler

BPW BERGISCHE AXSEN Kommanditgesellschaft D-51674 Wiehl



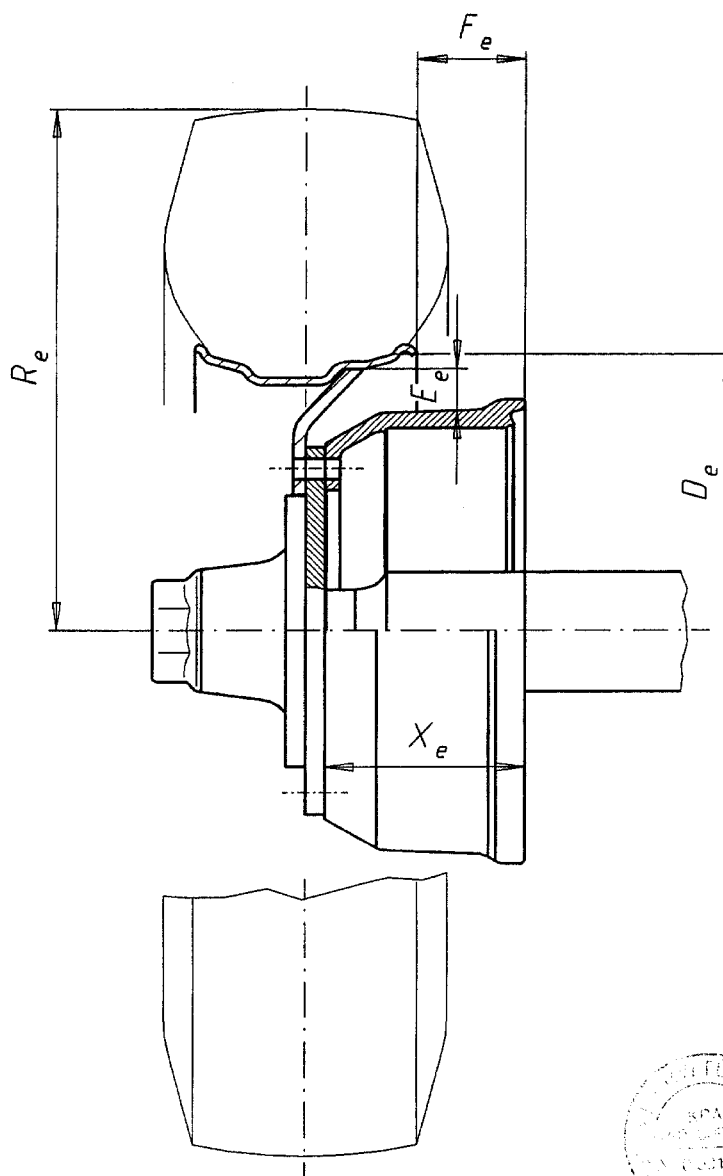
Trommel- breite X_e (mm)	masse (kg)	Achslast P_e (da N)	Reifen	Felge	R_e (mm)	D_e (mm)	E_e (mm)	F_e (mm)
≥ 112	14	6000	7,50 R 15	6,5 - 15	371	381	5	26
≥ 112	14	6000	205/80 R 15	6,5 - 15	347	381	5	26

Ersatz für
Ersetzt durch



Abt. EZ
Tag 30.10.98
Bearb. Schöler

BPW BERGISCHE AXSEN Kommanditgesellschaft D-51674 Wiehl



Trommel- breite X_e (mm)	masse (kg)	Achslast P_e (da N)	Reifen	Felge	R_e (mm)	D_e (mm)	E_e (mm)	F_e (mm)
≥ 112	14	6000	19,0/45 - 17	16,00×17	386	432	28	-86

Ersatz für
Ersetzt durch



Anlage 2 zum
PRÜFPROTOKOLL NR. TDB 0364

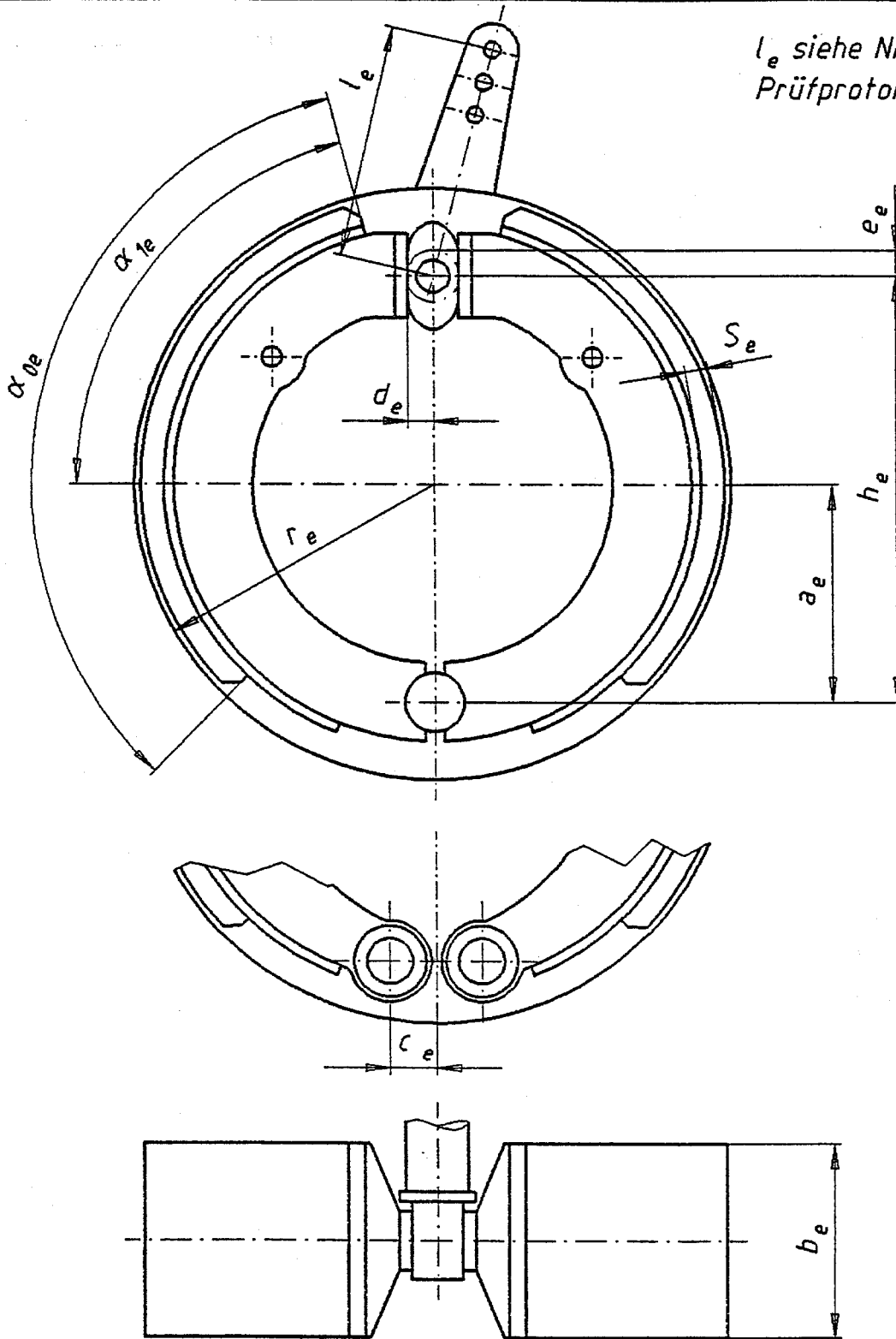
TE-2070.0

4 Blatt Bl.-Nr. 1

l_e siehe Nr.15. des
Prüfprotokolls

Abt. EE
Tag 07.06.96
Bearb. Schuster

BPW BERGISCHE ACHSEN Kommanditgesellschaft D-51674 WIEHL



Alle Abmessungen, außer α_{0e} , α_{1e} und F_e in (mm). F_e = wirksame Bremsfläche je Bremse in cm^2 .

Bremstyp	a_e	h_e	c_e	d_e	e_e	α_{0e}	α_{1e}	b_e	r_e	F_e		S_e
										genietet	geklebt	
N 2504-3	97,5	198	0	9	10	125°	60°	40	125	199	211	5
N 3006-3	122	242	0	11	10	115°	57°30'	60	150	320	345	5
N 3108-3	120	243	0	17	10,5	120°	57°	80	155	423	---	8
N 4008-3	160	325	30	17	13	115°	57°30'	80	200	548	---	8
N 4012-3	160	325	30	17	13	116°	58°	120	200	884	---	8

Ersatz für
Ersetzt durch