

Ein Unternehmen der TÜV Mitte Gruppe RWTÜV Fahrzeug GmbH

Institut für Fahrzeugtechnik Adlerstr. 7 45307 Essen Telefon (0201) 825-0 Telefax (0201) 825-4150

Aufsichtsratsvorsitzender:

Elmar Legge Geschäftsführung: Claus Wolff (Vors.) Dieter Födisch Friedo Schäfer

Sitz:

Steubenstr. 53 45138 Essen AG Essen, HRB 9975

### Prüfprotokoll

Nr. TDB 0364 vom 27.04.2000 zur Anwendung von VII RREG 71/320/EWG

#### 1 IDENTIFIZIERUNGSMERKMALE

1.1 Achse

Hersteller: BPW Bergische Achsen

Kommanditgesellschaft

D-51674 Wiehl

Fabrikmarke: BPW Typ: PS 50

Ausführung:

Technisch zulässige Achslast Pe 1): 6000 daN

1.2 Bremse

Hersteller: siehe 1.1
Fabrikmarke: BPW
Typ: N 3108-3

Ausführung: -

Technisch höchstzulässiges Drehmoment

Cmax,e am Bremsnocken: 1350 Nm

(für Berechnung: 1000 Nm bei 6,5 bar)

Bremsscheiben - Innendurchmesser: 310 mm - Masse: 14 kg

- Werkstoff: Gußeisen (Grauguß)

Bremsbelag - Hersteller: Federal-Mogul Friction Products GmbH

D-51709 Marienheide
- Fabrikmarke, -Typ: FERODO BERAL, 1517
- Kennzeichnung: Typangabe auf der Stirnseite

Breite: 80 mm
Dicke: 8 mm
Fläche, wirksame: 443 cm²
Befestigungsart: genietet

Abmessungen:

siehe Anlage 1 vom 30.10.1998 siehe Anlage 2 vom 07.06.1996

1.3 Rad (Einzelrad)

Felgendurchmesser De: siehe Anlage 1 vom 30.10.1998 Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 30.10.1998



<sup>1)</sup> siehe Blatt 3/3

Prüfprotokoll Nr.

: TDB 0364

Blatt

2/3

Datum

: 27.04.2000

Hersteller

: BPW

Typ der Achse

: PS 50

#### 1.4 Reifen

Dynamischer Rollradius Re

bei Achslast Pe:

siehe Anlage 1 vom 30.10.1998

1.5 Betätigungseinrichtung

Bremszylinder

- Hersteller:

WABCO

- Typ:

Membranzylinder

- Ausführung:

20 (423 105 900 0)

Bremshebellänge le:

150 mm

#### 2 AUFZEICHNUNG DER PRÜFERGEBNISSE 2)

(unter Berücksichtigung des Rollwiderstands  $\stackrel{\wedge}{=} 0.01 P_e$ )

#### 2.1 Bei Fahrzeugen der Klassen O2 und O3

Bremsprüfung Typ:	0	I		
Anhang VII, Anlage 1, Absa	atz:	3.5.1.2	3.5.2.2/3	3.5.2.4
Prüfgeschwindigkeit	km/h	40	40	40
Druck im Bremszylinder pe	bar	5,0	-	5,0
Bremsdauer	min	-	2,55	-
Ermittelte Bremskraft Te	daN	3699	421	2856
Abbremsung Te/Pe	-	0,62	0,07	0,48
Hub des Bremszylinders se	mm	36	-	55
Drehmoment am		İ		
Bremsnocken Ce	Nm	877	-	877
Co,e	Nm	30	-	30

#### 2.2 Bei Fahrzeugen der Klasse O4: entfällt

# 3 NAME DES TECHNISCHEN DIENSTES, DER DIE PRÜFUNGEN DURCHGEFÜHRT HAT

RWTÜV Fahrzeug GmbH Technischer Dienst für Bremsanlagen D-45307 Essen

#### 4 **PRÜFDATUM:** 07.04.1989



<sup>2)</sup> siehe Blatt 3/3

Prüfprotokoll Nr.

TDB 0364 3 / 3 RWTUV

Blatt Datum

. 373 : 27.04.2000

Hersteller Typ der Achse : BPW : PS 50

Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie 71/320/EWG, zuletzt geändert durch die Richtlinie 98/12/EG, und mit Anhang VII, Anlage 1, durchgeführt und protokolliert.

Essen, 27.04.2000

Dipl.-Ing. Kaesler

KBA (P.0009-95) (E) (2) (7/001) LABOR FÜR FAHRZEUGTECHNIK Prüflaboratorium für Bremsanlagen gemäß Richtlinie 71/320/EWG in der Fassung der Richtlinie 98/12/EG

6 TYPGENEHMIGUNGSBEHÖRDE, falls sie nicht die Prüfstelle ist

Flensburg, 03 MAI 2000

7 PRÜFUNTERLAGEN

/ Anlage 1: Abmessungen Bremse/Rad/Reifen (Blatt 1 und 5)

/ Anlage 2: Abmessungen der Bremse

Berechnung mit  $g = 10 \text{ m/s}^2$ 

Prüfungen auf dem Rollenprüfstand; Re = 471 mm

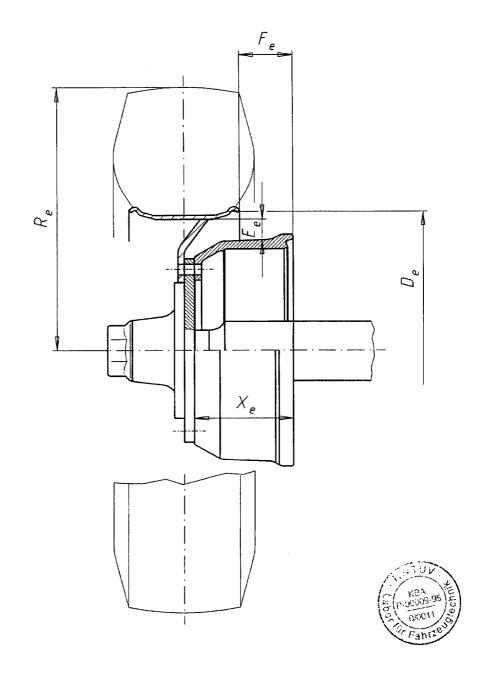
### BPW-Bremse N 3108-3 Anlage 1 zum Prüfprotokoll Nr. TDB 0364

TE-2074.0

Blatt Bl.-Nr.

льт. ЕZ Тад 30.10.98 Bearb. Schöler

BPW BERGISCHE ACHSEN Kommanditgeselschaft D-51674 Wiehl



Trommel-Fe Achslast Reifen Felge  $R_{e}$  $D_{e}$ breite| masse P<sub>e</sub> (da N)  $X_e(mm)$ (kg) (៣៣) (៣៣) (៣៣) (mm) 471 508 6,5 - 20 ≥ 112 6000 8,25 R 20 14

Ersatz für Ersetzt durch

CAD Ident.-Nr. TE-2074.0/Bl.1

CAD-erstellt



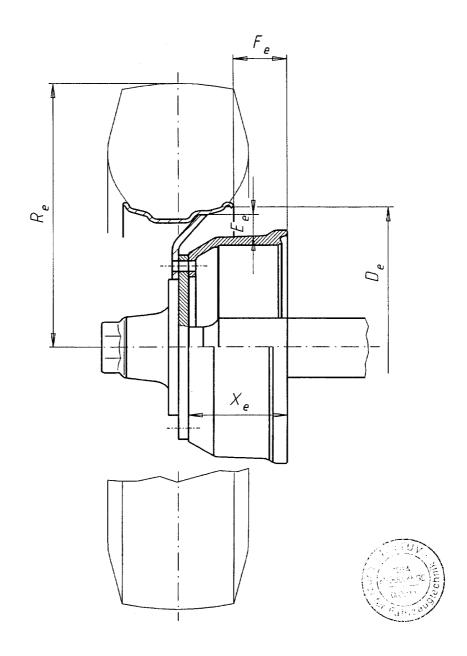
BPW-Bremse N 3108-3 Anlage 1 zum Prüfprotokoll Nr. TDB 0364

TE-2074.0

8 Blatt Bl.-Nr. \_\_\_

Abt. EZ Tag 30.10.98 Bearb. Schöler

BPW BERGISCHE ACHSEN Kommanditgeselschaft D-51674 Wiehl



	nmel- masse (kg)	Achslast P <sub>e</sub> (da N)	Reifen	Felge	R <sub>e</sub>	D <sub>e</sub>	E <sub>e</sub>	F <sub>e</sub>
<u>e'''''''</u> ≥ 112	14	6000	19,0/45 - 17	16,00×17	386		28	-86
	-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				<del> </del>	
≥ 112	14	6000	555/45 - 17	16,00×17	464	432	28	-86
≥ 112	14	6000	325/65 R 18	W 11×18	422	462	42	- 17
≥ 112	14	6000	7,50 R 16	5,50 F - 16	389	406	25	+46
≥ 112	14	6000	285/70 R 19,5	19,5×8,25	431	495	43	-5
≥ 112	14	6000	275/70 R 22,5	22,5×7,50	470	571	95	+4
≥ 112	14	6000	235/75 R 17,5	17,5×7,50	387	444	22	+4
	·							
			-		+	<del> </del>	<u> </u>	

Ersatz für Ersetzt durch

<u>CAD-Ident. TE-2074.0/Bl.5</u>

CAD-erstel

07.06.96

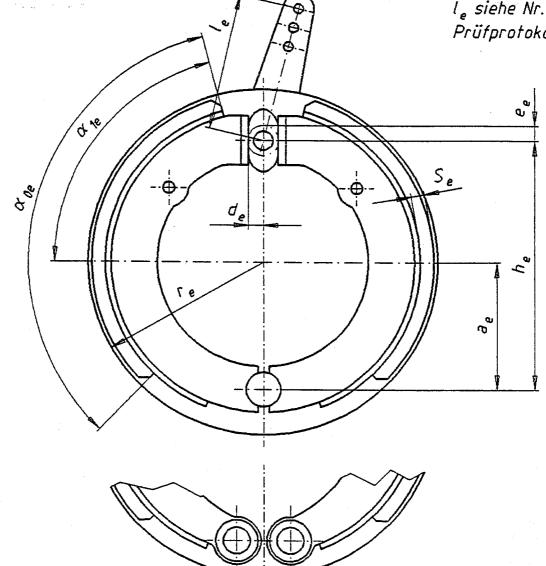
Abt.

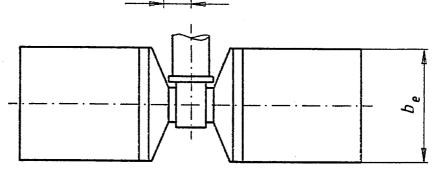


## Anlage 2 zum PRÜFPROTOKOLL NR. TDB 0364

TE-2070.0

l<sub>e</sub> siehe Nr.1.5. des Prüfprotokolls





Alle Abmessungen,außer  $lpha_{_{0e}}$  , $lpha_{_{1e}}$  und  $F_{_{e}}$  in (mm).  $F_{_{e}}$ = wirksame Bremsfläche je Bremse in cm  $^2$ .

Bremstyp	ا د	h	_	7		24	~	6		F	F	
or chistyp	∂ <sub>e</sub>	ħε	6 ،	₫ <sub>e</sub>	e	∝ <sub>0e</sub>	$\alpha_{1e}$	b <sub>e</sub>	' e	genietet	geklebt	ع د ا
N 2504-3	97,5	198	0	9	10	125°	60°	40	125	199	211	5
N 3006-3	122	242	0	11	10	115°	57°30′	60	150	320	345	5
N 3108-3	120	243	0	17	10,5	120°	57°	80	155	423		8
N 4008-3	160	325	30	17	13	115°	57°30′	80	200	548		8
N 4012-3	160	325	30	17	13	116°	58°	120	200	884		8
							·					
		-										

Ersatz für Ersetzt durch