

Prüfprotokoll

Nr. TDB 0403 vom 25.04.2000

zur Anwendung von VII RREG 71/320/EWG

1 IDENTIFIZIERUNGSMERKMALE

1.1 Achse

Hersteller: BPW Bergische Achsen
Kommanditgesellschaft
D-51674 Wiehl

Fabrikmarke: BPW

Typ: PS 38

Ausführung: -

Technisch zulässige Achslast P_e ¹⁾: 3800 daN

1.2 Bremse

Hersteller: siehe 1.1

Fabrikmarke: BPW

Typ: N 3006-3

Ausführung: -

Technisch höchstzulässiges Drehmoment
 $C_{max,e}$ am Bremsnocken: 660 Nm
(für Berechnung: 550 Nm bei 6,5 bar)

Bremsscheiben - Innendurchmesser: 300 mm

- Masse: 17,5 kg

- Werkstoff: Gußeisen (Grauguß)

Bremsbelag - Hersteller: Federal-Mogul Friction Products GmbH
D-51709 Marienheide

- Fabrikmarke, -Typ: FERODO BERAL, 1548

- Kennzeichnung: Typangabe auf der Stirnseite

- Breite: 60 mm

- Dicke: 5 mm

- Fläche F_e , wirksame: 320 cm² | 345 cm²

- Befestigungsart: genietet | geklebt

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 30.10.1998
siehe Anlage 2 vom 29.05.1996

1.3 Rad (Zwillingsrad)

Felgendurchmesser D_e : 355,6 mm (14")

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 30.10.1998

¹⁾ siehe Blatt 3/3



Hersteller : BPW
Typ der Achse : PS 38

1.4 Reifen

Dynamischer Rollradius R_e
bei Achslast P_e : 332 mm

1.5 Betätigungseinrichtung

Bremszylinder - Hersteller: WABCO
- Typ: Membranzylinder
- Ausführung: 12 (423 003 900 0)
Bremshebellänge l_e : 150 mm

2 AUFZEICHNUNG DER PRÜFERGEBNISSE ²⁾

(unter Berücksichtigung des Rollwiderstands $\hat{=} 0,01P_e$)

2.1 Bei Fahrzeugen der Klassen O₂ und O₃

Bremsprüfung Typ:		0	I	
Anhang VII, Anlage 1, Absatz:		3.5.1.2	3.5.2.2/3	3.5.2.4
Prüfgeschwindigkeit	km/h	40	40	40
Druck im Bremszylinder p_e	bar	4,1	-	4,1
Bremsdauer	min	-	2,55	-
Ermittelte Bremskraft T_e	daN	2296	302	1493
Abbremsung T_e/P_e	-	0,60	0,08	0,39
Hub des Bremszylinders s_e	mm	30	-	38
Drehmoment am				
Bremsnocken C_e	Nm	437	-	437
$C_{0,e}$	Nm	25	-	25

2.2 Bei Fahrzeugen der Klasse O₄: entfällt

3 NAME DES TECHNISCHEN DIENSTES, DER DIE PRÜFUNGEN DURCHGEFÜHRT HAT

RWTÜV Fahrzeug GmbH
Technischer Dienst für Bremsanlagen
D-45307 Essen

4 PRÜFDATUM: 04.07.1990

²⁾ siehe Blatt 3/3



Prüfprotokoll Nr. : TDB 0403
Blatt : 3 / 3
Datum : 25.04.2000

RWTÜV

Hersteller : BPW
Typ der Achse : PS 38

- 5 Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie 71/320/EWG, zuletzt geändert durch die Richtlinie 98/12/EG, und mit Anhang VII, Anlage 1, durchgeführt und protokolliert.

Essen, 25.04.2000

Dipl.-Ing. Kaesler



LABOR FÜR FAHRZEUGTECHNIK
Prüflaboratorium für Bremsanlagen gemäß
Richtlinie 71/320/EWG in der Fassung der
Richtlinie 98/12/EG

- 6 **TYPGENEHMIGUNGSBEHÖRDE, falls sie nicht die Prüfstelle ist**

Flensburg, 24. MAI 2000

i. A.



- 7 **PRÜFUNTERLAGEN**

- / Anlage 1: Abmessungen Bremse/Rad/Reifen
- / Anlage 2: Abmessungen der Bremse

- 1) Berechnung mit $g = 10 \text{ m/s}^2$
2) Prüfungen auf dem Rollenprüfstand; $F_e = 345 \text{ cm}^2$



Anlage 2 zum
PRÜFPROTOKOLL NR. TDB 0403

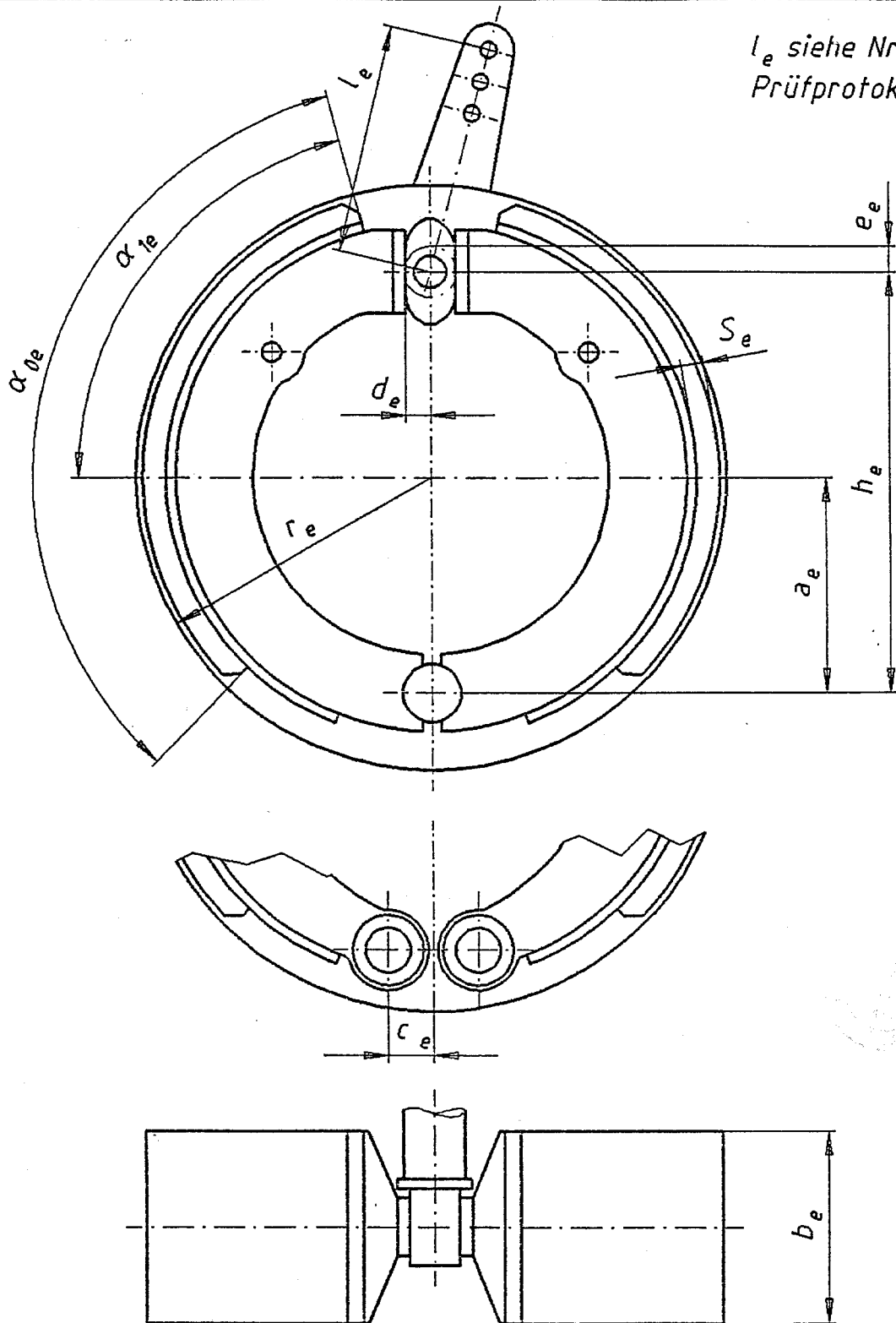
TE-2070.0

4 Blatt Bl.-Nr. 1

Abt. EE
Tag 29.05.96
Bearb. Schuster

BPW BERGISCHE ACHSEN Kommanditgesellschaft D-51674 WIEHL

l_e siehe Nr.15. des
Prüfprotokolls



Alle Abmessungen, außer α_{0e} , α_{1e} und F_e in (mm). F_e = wirksame Bremsfläche je Bremse in cm^2 .

Bremstyp	a_e	h_e	c_e	d_e	e_e	α_{0e}	α_{1e}	b_e	r_e	F_e		S_e
										genietet	geklebt	
N 2504-3	97,5	198	0	9	10	125°	60°	40	125	199	211	5
N 3006-3	122	242	0	11	10	115°	57°30'	60	150	320	345	5
N 3108-3	120	243	0	17	10,5	120°	57°	80	155	423	---	8
N 4008-3	160	325	30	17	13	115°	57°30'	80	200	548	---	8
N 4012-3	160	325	30	17	13	116°	58°	120	200	884	---	8

Ersatz für
Ersetzt durch