

Prüfprotokoll

Nr. TDB 0536 vom 21.08.95

zur Anwendung von VII RREG 71/320/EWG

1 IDENTIFIZIERUNGSMERKMALE

1.1 Achse

Hersteller: BPW Bergische Achsen
Kommanditgesellschaft
D-51674 Wiehl

Fabrikmarke: BPW

Typ: ZZ 50-1

Ausführung: -

Technisch zulässige Achslast P_c : 5500 kg

1.2 Bremse

Hersteller: siehe 1.1

Fabrikmarke: BPW

Typ: SN 3010

Ausführung: -

Technisch zulässiges Drehmoment
 $C_{max,e}$ am Bremsnocken: 2000 Nm
(für Berechnung: 1600 Nm bei 6,5 bar)

Bremstrommel - Innendurchmesser: 300 mm

- Masse: siehe Anlage 1 vom 01.02.95

- Werkstoff: Gußeisen (Grauguß)

Bremsbelag - Hersteller: Textar GmbH
D-51375 Leverkusen

- Typ: T 090

- Kennzeichnung: Typangabe auf der Stirnseite

- Breite: 100 mm

- Dicke: 13...18 mm (sichelförmig)

- Fläche, wirksame: 550 cm²

- Befestigungsart: genietet

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 01.02.95
siehe Anlage 2 vom 01.02.95

1.3 Rad (Einzelrad/Zwillingsrad):

Felgendurchmesser D_e : siehe Anlage 1 vom 01.02.95

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 01.02.95

1.4 Reifen

Bezugsrollradius R_e bei Achslast P_c : siehe Anlage 1 vom 01.02.95



Anschrift:
Institut für Fahrzeugtechnik
Adlerstraße 7
45307 Essen
Telefon (0201) 825-0
Telefax (0201) 825-4150

RWTÜV
FAHRZEUG GMBH
Steubenstraße 53
45138 Essen
Telefon (0201) 825-0
Telefax (0201) 825-2517
Telex 8 579 680
AG Essen, HRB 9975
Aufsichtsratsvorsitzender:
Hartmut Griepentrog
Geschäftsführung:
Claus Wolff (Vors.)
Klaus Bothe
Dieter Födtsch

Hersteller: BPW Bergische Achsen
Kommanditgesellschaft
D-51674 Wiehl

Prüfprotokoll
Nr. TDB 0536
vom 21.08.95

Typ der Achse: ZZ 50-1

Blatt 2/2

1.5 Betätigungseinrichtung

Bremszylinder - Hersteller: WABCO
- Typ: Membranzylinder
- Ausführung: 20 (423 105 900 0)
Bremshebellänge l_e : 180 mm

2 PRÜFERGEBNISSE

(unter Berücksichtigung des Rollwiderstands = $0,01P_e$) *

Bremsprüfung Typ:		0	I		II	
Anhang VII, Anlage 1, Nr.:		3.5.1.2	3.5.2.2/3	3.5.2.4	3.5.3.2/3	3.5.3.4
Prüfgeschwindigkeit	km/h	40	40	40	30	40
Bremszylinderdruck p_e	bar	3,2	-	3,2	-	3,2
Bremsdauer	min	-	2,55	-	12	-
Bremskraft T_e	N	36120	5180	37410	4410	36290
Abbremsung $T_e/9,81P_e$	-	0,67	0,10	0,69	0,08	0,67
Bremskolbenhub s_e	mm	24	-	44	-	44
Drehmoment am						
Bremsnocken C_e	Nm	658	-	658	-	658
$C_{0,e}$	Nm	15	-	15	-	15

3 PRÜFSTELLE

RWTÜV Fahrzeug GmbH
Technischer Dienst für Bremsanlagen
D-45307 Essen

4 PRÜFdatum: 22.06.95

5 Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit VII, Anlage 1, RREG 71/320/EWG in der Fassung vom 15.07.91 durchgeführt und protokolliert.

Essen, 21.08.95



Dipl.-Ing. Kaesler



PRÜFLABORATORIUM für Bremsanlagen gemäß
RREG 71/320/EWG (in der Fassung der RKEG 91/
422/EWG); anerkannt von der Bundesrepublik
Deutschland durch die Anerkennungsstelle für
Prüflaboratorien - Kraftfahrt-Bundesamt - unter
KBA-Register-Nr. KBA-09-13.04

6 PRÜFUNTERLAGEN

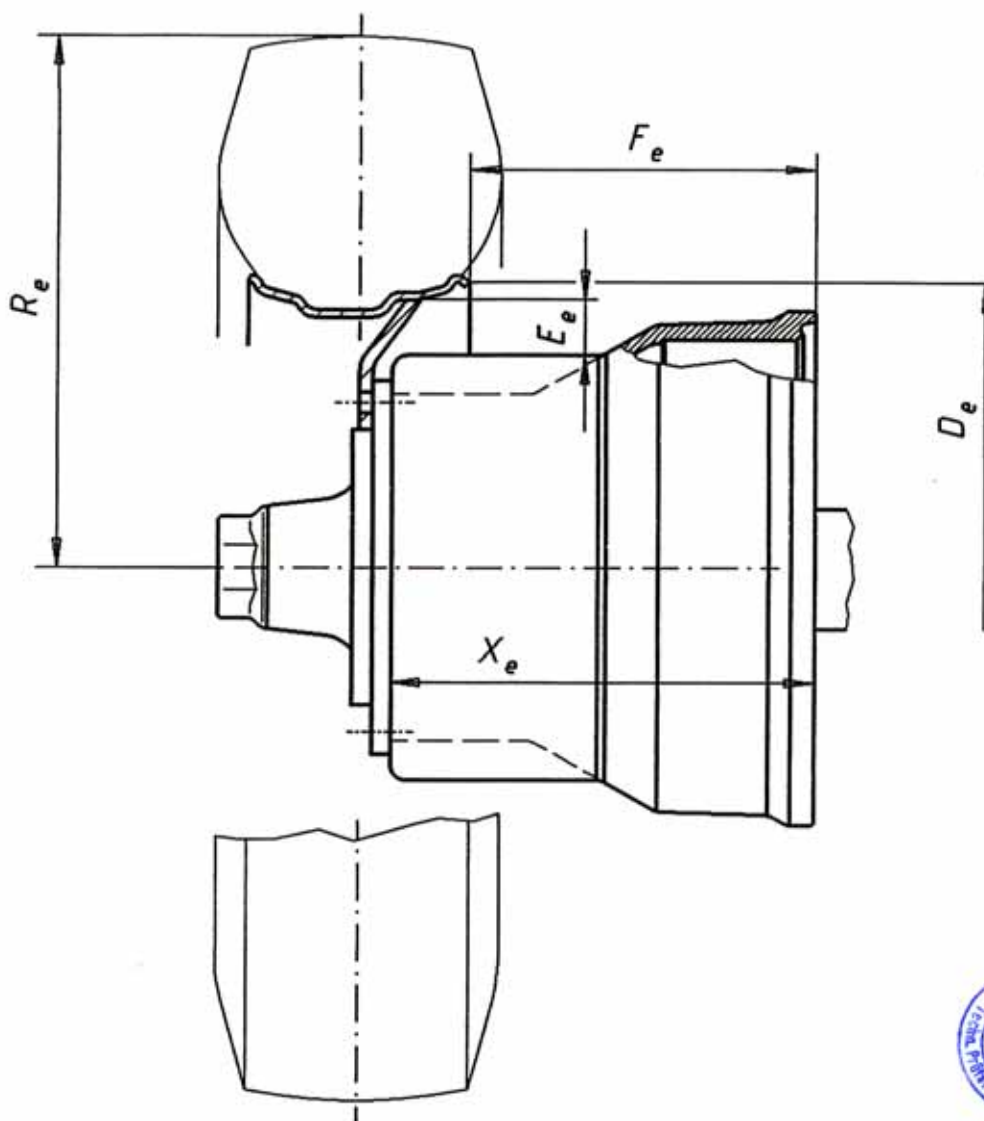
- / Anlage 1: Abmessungen Bremstrommel-Rad-Reifen (3 Blatt)
- / Anlage 2: Abmessungen der Bremse

* $X_e = 350$ mm, Zwillingrad, $R_e = 285$ mm



Abt. TB
Tag 01.02.95
Bearb. Klaas

BPW BERGISCHE AXSEN Kommanditgesellschaft D-51674 Wiehl



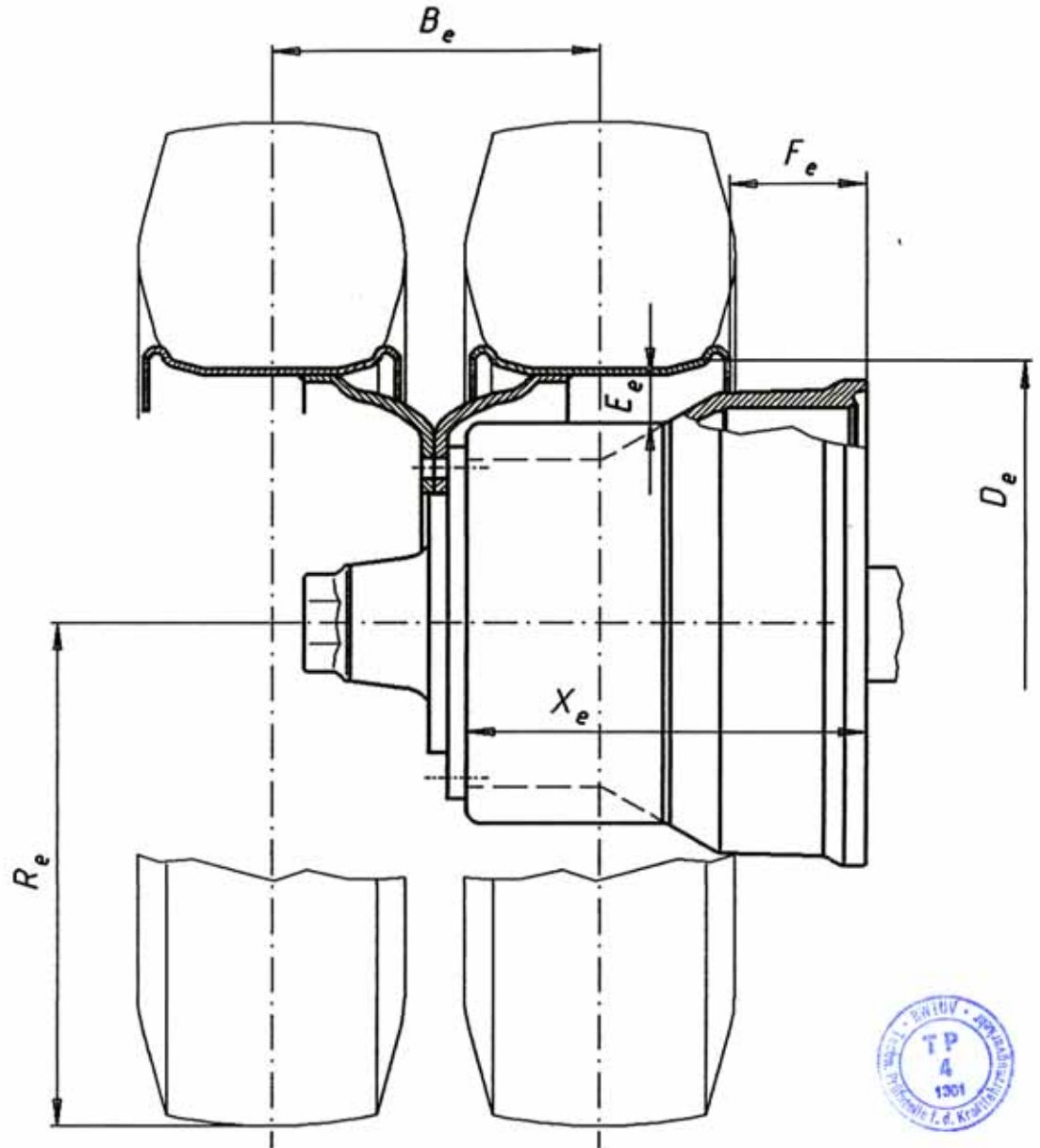
Trommel- breite masse		Achslast	Reifen	Felge	R_e	D_e	E_e	F_e
X_e (mm)	(kg)	P_e (kg)			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
≥ 310	33	5500	7.00 R 12	5.00 S 12	329	308	11	224
≥ 310	33	5500	205/70 R 15	6.0-15	325	381	45	234
≥ 310	33	5500	205/80 R 15	6.0-15	346	381	45	234
≥ 310	33	5500	7.50 R 15	6.0-15	371	381	45	234
≥ 310	33	5500	8.25 R 15	6.5-15	400	381	43	206
≥ 310	33	5500	205/65 R 17.5	17.5×6.00	345	444	60	227
≥ 310	33	5500	215/75 R 17.5	17.5×6.75	377	444	75	218
≥ 310	33	5500	235/75 R 17.5	17.5×6.75	385	444	75	218
≥ 310	33	5500	9.5 R 17.5	17.5×6.75	408	444	75	218
≥ 310	33	5500	245/70 R 17.5	17.5×6.75	384	444	75	218

Ersatz für
Ersetzt durch



Abl. TB
Tag 01.02.95
Bearb. Klaas

BPW BERGISCHE AXCHSEN Kommanditgesellschaft D-51674 Wiehl



Trommel- breite X_e (mm)	masse (kg)	Achslast P_e (kg)	Reifen	Felge	B_e (mm)	R_e (mm)	D_e (mm)	E_e (mm)	F_e (mm)
≥ 310	33	5500	7.00 R 12	5.00 S 12	220	329	307	11	121
≥ 310	33	5500	205/70 R 15	6.0-15	244	325	381	45	170
≥ 310	33	5500	205/80 R 15	6.0-15	244	346	381	45	170
≥ 310	33	5500	7.50 R 15	6.0-15	244	371	381	45	170
≥ 310	33	5500	8.25 R 15	6.5-15	270	400	381	43	215
≥ 310	33	5500	205/65 R 17.5	17.5×6.00	250	345	444	60	286
≥ 310	33	5500	215/75 R 17.5	17.5×6.75	304	377	444	75	368
≥ 310	33	5500	235/75 R 17.5	17.5×6.75	304	385	444	75	368
≥ 310	33	5500	9.5 R 17.5	17.5×6.75	304	408	444	75	368
≥ 310	33	5500	245/70 R 17.5	17.5×6.75	304	384	444	75	368

Ersatz für
Ersetzt durch



Anlage 2 zum PRÜFPROTOKOLL NR. TDB 0536

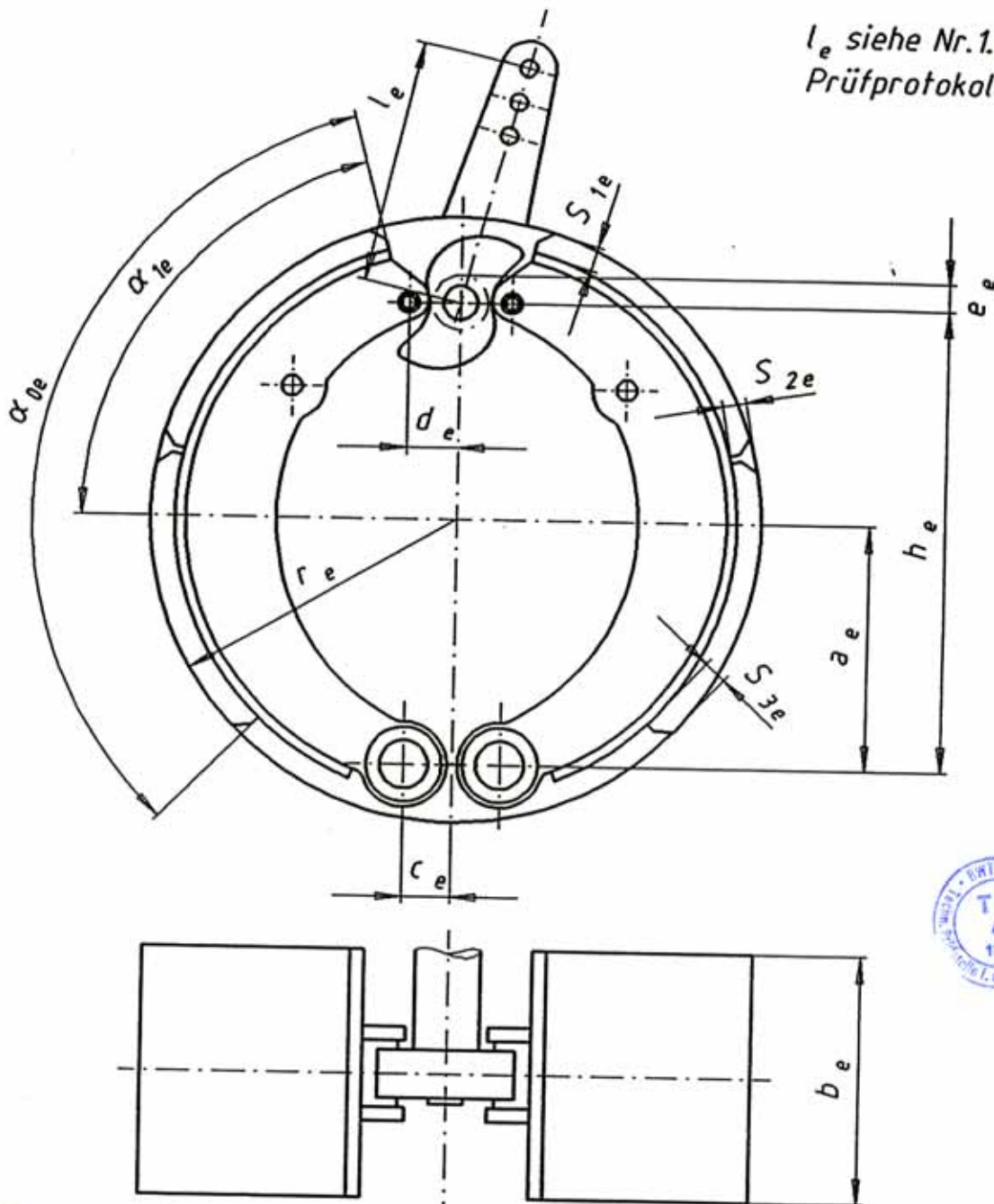
TE-1251.0

1 Blatt Bl.-Nr. 1

l_e siehe Nr.15. des
Prüfprotokolls

Abl. TB
Tag 01.02.95
Bearb. Klaas

BERGISCHE AXSENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE D-5276 WIEHL



Alle Abmessungen, außer α_{0e} , α_{1e} und F_e in (mm). F_e = wirksame Bremsfläche je Bremse in cm^2

Bremstyp	a_e	h_e	c_e	d_e	e_e	α_{0e}	α_{1e}	b_e	r_e	F_e	S_{1e}	S_{2e}	S_{3e}
SN 3010	110	223	30	26,5	13	114,5°	67,25°	100	150	550	13	18	13
SN 3015	110	223	30	26,5	13	114,5°	67,25°	150	150	819	13	18	13
SN 3020	110	223	30	26,5	13	114,5°	67,25°	200	150	1118	13	18	13
SN 3616	132	255	33	42	14	115°	69,5°	160	180	1070	13	18	11
SN 3620	132	255	33	42	14	115°	69,5°	200	180	1348	13	18	11
SN 4008	155	305	—	33,5	12	117°	61°	80	200	600	10	12,4	10
SN 4212	163,7	317,7	33	42	14	114°	70,5°	120	210	894	13	18	13
SN 4216	163,7	317,7	33	42	14	114°	70,5°	160	210	1224	13	18	13
SN 4218	163,7	317,7	33	42	14	114°	70,5°	180	210	1389	13	18	13
SN 4220	163,7	317,7	33	42	14	114°	70,5°	200	210	1554	13	18	13
SN 4222	163,7	317,7	33	42	14	114°	70,5°	220	210	1718	13	18	13
SN 5020	163,7	317,7	33	42	14	104°	60,5°	200	250	1735	14	18	13

Ersatz für
Ersetzt durch