

Prüfprotokoll

Nr. TDB 0562 vom 13.04.99

zur Anwendung von VII RREG 71/320/EWG

1 IDENTIFIZIERUNGSMERKMALE

1.1 Achse

Hersteller: BPW Bergische Achsen
Kommanditgesellschaft
D-51674 Wiehl

Fabrikmarke: BPW

Typ: D 115-1

Ausführung: -

Technisch zulässige Achslast P_e ¹⁾: 11550 daN

1.2 Bremse

Hersteller: siehe 1.1

Fabrikmarke: BPW

Typ: SB 3745

Art: Schwimmsattelbremse (pneumatisch)
mit innenbelüfteter Brems Scheibe

Technisch höchstzulässiges Drehmoment
 $C_{max,e}$ am Bremshebel: 1220 Nm
(für Berechnung: 930 Nm bei 6,5 bar)

Bremsscheiben - Außendurchmesser: 377 mm
- Halbmesser r_e , wirksam: 149 mm
- Dicke: 45 mm
- Masse: 30,5 kg
- Werkstoff: Gußeisen (Grauguß)

Bremsbelag - Fabrikmarke, -Typ: FERODO, 4550
- Kennzeichnung: Typangabe auf dem Belagträger
- Breite: 210,7 mm
- Dicke: 30 mm (incl. 7 oder 9 mm Belagträger)
- Fläche, wirksame: 2 x 148 cm²
- Befestigungsart: auf Belagträger gepreßt

Bremshebel - Übersetzung l_e/e_e : 76 mm/4,9 mm

Nachstelleinrichtung: integriert, automatisch wirkend

Schematische Darstellung: siehe Anlage 2 vom 30.10.98

1.3 Rad (Einzelrad/Zwillingsrad):

Felgendurchmesser D_e : siehe Anlage 1 vom 30.10.98

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 30.10.98

¹⁾ siehe Blatt 3/3



Prüfprotokoll Nr. : TDB 0562
 Blatt : 2 / 3
 Datum : 13.04.99

Hersteller : BPW
 Typ der Achse : D 115-1

1.4 Reifen

Dynamischer Rollradius R_e
 bei Achslast P_e :

siehe Anlage 1 vom 30.10.98

1.5 Betätigungseinrichtung

Bremszylinder - Hersteller:
 - Typ:
 - Ausführung:

WABCO
 Membranzylinder
 30 (423 107 900 0)

2 AUFZEICHNUNG DER PRÜFERGEBNISSE ²⁾
 (unter Berücksichtigung des Rollwiderstands $\hat{=} 0,01P_e$)

2.1 Bei Fahrzeugen der Klassen O₂ und O₃

| Bremsprüfung Typ: Anhang VII, Anlage 1, Absatz: | | 0 | I | |
|--|-----------|---------|-----------|---------|
| | | 3.5.1.2 | 3.5.2.2/3 | 3.5.2.4 |
| Prüfgeschwindigkeit | km/h | 40 | 40 | 40 |
| Druck im Bremszylinder p_e | bar | 6,5 | - | 6,5 |
| Bremsdauer | min | - | 2,55 | - |
| Ermittelte Bremskraft T_e | daN | 6980 | 884 | 6923 |
| Abbremsung T_e/P_e | - | 0,60 | 0,08 | 0,60 |
| Hub des Bremszylinders s_e | mm | 43 | - | 41 |
| Drehmoment am | | | | |
| Bremshebel C_e | Nm | 937 | - | 937 |
| | $C_{o,e}$ | Nm | 10 | 10 |

2.2 Bei Fahrzeugen der Klasse O₄

| Bremsprüfung Typ: Anhang VII, Anlage 1, Absatz: | | 0 | III | |
|--|-----------|---------|-----------|---------|
| | | 3.5.1.2 | 3.5.3.1.3 | 3.5.3.2 |
| Prüfgeschwindigkeit | km/h | 60 | 30 | 60 |
| Druck im Bremszylinder p_e | bar | 6,5 | - | 6,5 |
| Anzahl der Bremsungen | - | - | 20 | - |
| Dauer eines Bremszyklus | s | - | 60 | - |
| Ermittelte Bremskraft T_e | daN | 6636 | 757 | 6321 |
| Bremswirkung T_e/P_e | - | 0,57 | 0,07 | 0,55 |
| Hub des Bremszylinders s_e | mm | 43 | - | 39 |
| Drehmoment am | | | | |
| Bremshebel C_e | Nm | 937 | - | 937 |
| | $C_{o,e}$ | Nm | 10 | 10 |

²⁾ siehe Blatt 3/3



Prüfprotokoll Nr. : TDB 0562
Blatt : 3 / 3
Datum : 13.04.99

Hersteller : BPW
Typ der Achse : D 115-1

3 NAME DES TECHNISCHEN DIENSTES, DER DIE PRÜFUNGEN DURCHGEFÜHRT HAT

RWTÜV Fahrzeug GmbH
Technischer Dienst für Bremsanlagen
D-45307 Essen

4 PRÜFDATUM: 26.08.96

5 Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie 71/320/EWG, zuletzt geändert durch die Richtlinie 98/12/EG, und mit Anhang VII, Anlage 1, durchgeführt und protokolliert.

Essen, 13.04.99



Dipl.-Ing. Kaesler



LABOR FÜR FAHRZEUGTECHNIK
Prüflaboratorium für Bremsanlagen gemäß
Richtlinie 71/320/EWG in der Fassung der
Richtlinie 98/12/EG

6 TYPGENEHMIGUNGSBEHÖRDE, falls sie nicht die Prüfstelle ist

Flensburg, 16. APR 1999

i. A. 



7 PRÜFUNTERLAGEN

- / Anlage 1: Darstellung Bremse/Rad/Reifen (2 Blatt)
- / Anlage 2: Schematische Darstellung der Bremse

-
- 1) Berechnung mit $g = 10 \text{ m/s}^2$
 - 2) Prüfung auf dem Rollenprüfstand; Zwillingsrad, $R_e = 543 \text{ mm}$