

# Prüfprotokoll

Nr. TDB 0562 vom 13.04.99

zur Anwendung von VII RREG 71/320/EWG

## 1 IDENTIFIZIERUNGSMERKMALE

### 1.1 Achse

Hersteller: BPW Bergische Achsen  
Kommanditgesellschaft  
D-51674 Wiehl

Fabrikmarke: BPW

Typ: D 115-1

Ausführung: -

Technisch zulässige Achslast  $P_e$  <sup>1)</sup>: 11550 daN

### 1.2 Bremse

Hersteller: siehe 1.1

Fabrikmarke: BPW

Typ: SB 3745

Art: Schwimmsattelbremse (pneumatisch)  
mit innenbelüfteter Brems Scheibe

Technisch höchstzulässiges Drehmoment  
 $C_{max,e}$  am Bremshebel: 1220 Nm  
(für Berechnung: 930 Nm bei 6,5 bar)

Bremsscheiben - Außendurchmesser: 377 mm  
- Halbmesser  $r_e$ , wirksam: 149 mm  
- Dicke: 45 mm  
- Masse: 30,5 kg  
- Werkstoff: Gußeisen (Grauguß)

Bremsbelag - Fabrikmarke, -Typ: FERODO, 4550  
- Kennzeichnung: Typangabe auf dem Belagträger  
- Breite: 210,7 mm  
- Dicke: 30 mm (incl. 7 oder 9 mm Belagträger)  
- Fläche, wirksame: 2 x 148 cm<sup>2</sup>  
- Befestigungsart: auf Belagträger gepreßt

Bremshebel - Übersetzung  $l_e/e_e$ : 76 mm/4,9 mm

Nachstelleinrichtung: integriert, automatisch wirkend

Schematische Darstellung: siehe Anlage 2 vom 30.10.98

### 1.3 Rad (Einzelrad/Zwillingsrad):

Felgendurchmesser  $D_e$ : siehe Anlage 1 vom 30.10.98

Abmessungen: siehe Anlage 1 vom 30.10.98

<sup>1)</sup> siehe Blatt 3/3



Prüfprotokoll Nr. : TDB 0562  
 Blatt : 2 / 3  
 Datum : 13.04.99

Hersteller : BPW  
 Typ der Achse : D 115-1

**1.4 Reifen**

Dynamischer Rollradius  $R_e$   
 bei Achslast  $P_e$ :

siehe Anlage 1 vom 30.10.98

**1.5 Betätigungseinrichtung**

Bremszylinder - Hersteller: WABCO  
 - Typ: Membranzylinder  
 - Ausführung: 30 (423 107 900 0)

**2 AUFZEICHNUNG DER PRÜFERGEBNISSE <sup>2)</sup>**  
 (unter Berücksichtigung des Rollwiderstands  $\hat{=} 0,01P_e$ )

**2.1 Bei Fahrzeugen der Klassen O<sub>2</sub> und O<sub>3</sub>**

Bremsprüfung Typ: Anhang VII, Anlage 1, Absatz:		0	I	
		3.5.1.2	3.5.2.2/3	3.5.2.4
Prüfgeschwindigkeit	km/h	40	40	40
Druck im Bremszylinder $p_e$	bar	6,5	-	6,5
Bremsdauer	min	-	2,55	-
Ermittelte Bremskraft $T_e$	daN	6980	884	6923
Abbremsung $T_e/P_e$	-	0,60	0,08	0,60
Hub des Bremszylinders $s_e$	mm	43	-	41
Drehmoment am				
Bremshebel $C_e$	Nm	937	-	937
	$C_{o,e}$	Nm	10	10

**2.2 Bei Fahrzeugen der Klasse O<sub>4</sub>**

Bremsprüfung Typ: Anhang VII, Anlage 1, Absatz:		0	III	
		3.5.1.2	3.5.3.1.3	3.5.3.2
Prüfgeschwindigkeit	km/h	60	30	60
Druck im Bremszylinder $p_e$	bar	6,5	-	6,5
Anzahl der Bremsungen	-	-	20	-
Dauer eines Bremszyklus	s	-	60	-
Ermittelte Bremskraft $T_e$	daN	6636	757	6321
Bremswirkung $T_e/P_e$	-	0,57	0,07	0,55
Hub des Bremszylinders $s_e$	mm	43	-	39
Drehmoment am				
Bremshebel $C_e$	Nm	937	-	937
	$C_{o,e}$	Nm	10	10

<sup>2)</sup> siehe Blatt 3/3



Prüfprotokoll Nr. : TDB 0562  
Blatt : 3 / 3  
Datum : 13.04.99

---

Hersteller : BPW  
Typ der Achse : D 115-1

---

**3 NAME DES TECHNISCHEN DIENSTES, DER DIE PRÜFUNGEN DURCHGEFÜHRT HAT**

RWTÜV Fahrzeug GmbH  
Technischer Dienst für Bremsanlagen  
D-45307 Essen

**4 PRÜFDATUM:** 26.08.96

**5** Diese Prüfung wurde in Übereinstimmung mit der Richtlinie 71/320/EWG, zuletzt geändert durch die Richtlinie 98/12/EG, und mit Anhang VII, Anlage 1, durchgeführt und protokolliert.

Essen, 13.04.99



Dipl.-Ing. Kaesler



LABOR FÜR FAHRZEUGTECHNIK  
Prüflaboratorium für Bremsanlagen gemäß  
Richtlinie 71/320/EWG in der Fassung der  
Richtlinie 98/12/EG

**6 TYPGENEHMIGUNGSBEHÖRDE, falls sie nicht die Prüfstelle ist**

Flensburg, 16. APR 1999

i. A. 



**7 PRÜFUNTERLAGEN**

- / Anlage 1: Darstellung Bremse/Rad/Reifen (2 Blatt)
- / Anlage 2: Schematische Darstellung der Bremse

- 
- 1) Berechnung mit  $g = 10 \text{ m/s}^2$
  - 2) Prüfung auf dem Rollenprüfstand; Zwillingsrad,  $R_e = 543 \text{ mm}$